Для оформления заказа необходимо заполнить «исходные данные» и выслать в адрес предприятия ООО«ИВЕСС», 350080, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Демуса, 30,

тел.: 8 (861) 215-57-75 E-mail: info@evess.ru, сайт: evess.ru

Для получения консультации по вопросам заполнения исходных данных обращайтесь по телефону: +7 (861) 205-08-35, +7 (861) 215-57-75

**Исходные данные для формирования предложения - Требуемые технологические ванны**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Данные заказчика: | | | | | | | | | | | | | |
| Организация: | |  | | | | | | | | | | | |
| Адрес: | |  | | | | | | | | | | | |
| Тел.: | |  | | | | | | | | | | | |
| Контактное лицо: | |  | | | | | | | | | | | |
| Тел. контактного лица: | |  | | | | | | | | | | | |
| **2. Причина поиска оборудования:** | | | | | | | | | | | | | |
| Создание нового производства | | | | | да | | | | | нет | | | |
| Реконструкция существующего производства | | | | | да | | | | | нет | | | |
| Модернизация существующей технологии | | | | | да | | | | | нет | | | |
| Иное | | | | |  | | | | | | | | |
| **3. Тип производства:** | | | | | | | | | | | | | |
| Гальваническое производство | | |  | | | | | | | | | | |
| Окрасочное производство | | |  | | | | | | | | | | |
| Очистные сооружения | | |  | | | | | | | | | | |
| Иное | | |  | | | | | | | | | | |
| **4. Функциональное назначение ванны:** | | | | | | | | | | | | | |
| Процессная ванна | | |  | | | | | | | | | | |
| Ванна промывки | | | Проточная | | | | | | | | |  | |
| Каскадная (указать кол-во каскадов) | | | | | | | | |  | |
| Ванна улавливания | | |  | | | | | | | | | | |
| Иное | | |  | | | | | | | | | | |
| **5. Требуемое количество:** | | |  | | | | | | | | | | |
| **6. Наименование технологического процесса:** (Указать вид и тип получаемого покрытия либо вид обработки поверхности). | | | | | | | | | | | | | |
| **7. Основные стадии технологического процесса:** | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование технологической операции | Состав электролита | | | | | Температура, 0С | | | Режимы процесса | | | | Примечание |
|  |  | | | | |  | | |  | | | |  |
|  |  | | | | |  | | |  | | | |  |
|  |  | | | | |  | | |  | | | |  |
|  |  | | | | |  | | |  | | | |  |
|  |  | | | | |  | | |  | | | |  |
|  |  | | | | |  | | |  | | | |  |
|  |  | | | | |  | | |  | | | |  |
|  |  | | | | |  | | |  | | | |  |
|  |  | | | | |  | | |  | | | |  |
|  |  | | | | |  | | |  | | | |  |
| **8. Габаритные размеры внутренней поверхности:** | | | | | | | | | | | | | |
| Длина×Ширина×Высота, мм | | |  | | | | | | | | | | |
| **9. Материал:** | | | нержавеющая сталь | | | |  | | | | | | |
| пластик | | | |  | | | | | | |
| иное | | | |  | | | | | | |
| **10. Способ обработки деталей:** | | | | | | |  | | | | | | |
| Тип носителя | | | подвеска | | | |  | | | | | | |
| барабан | | | |  | | | | | | |
| колокол | | | |  | | | | | | |
| Габаритные размеры подвески (Д×Ш×В) | | | мм | | | |  | | | | | | |
| Разовая загрузка подвески | | | шт. | | | |  | | | | | | |
| дм2 | | | |  | | | | | | |
| Рабочий объем барабана (колокола) | | | л | | | |  | | | | | | |
| Разовая загрузка барабана (колокола) | | | кг | | | |  | | | | | | |
| Загрузка ванны: | | | однорядная | | | |  | | | | | | |
| двухрядная | | | |  | | | | | | |
| иное | | | |  | | | | | | |
| **11. Требования к комплектации:** | | | | | | | | | | | | | |
| Барботер | | |  | | | | | | | | | | |
| Система нагрева | | | Паровая рубашка | | | | |  | | | | | |
| ТЭН | | | | |  | | | | | |
| Змеевик донный | | | | |  | | | | | |
| Змеевик настенный | | | | |  | | | | | |
| Иное | | | | |  | | | | | |
| Система охлаждения | | | Змеевик | | | | |  | | | | | |
| Чиллер | | | | |  | | | | | |
| Иное | | | | |  | | | | | |
| Штуцеры слива (указать количество) | | | Диаметр, мм | | | | |  | | | | | |
| Трубопровод подачи воды | | | Диаметр, мм | | | | |  | | | | | |
| Выпрямитель | | | Тип | | | | | Обычный | | |  | | |
| Реверсивный | | |  | | |
| Рабочие характеристики: А/V | | | | | | | |  | | |
| Средства регистрации и контроля | | | Датчик температуры | | | | | | | |  | | |
| Датчик уровня | | | | | | | |  | | |
| Датчик рН | | | | | | | |  | | |
| Датчик окисл-восст. потенциала | | | | | | | |  | | |
| Иное | | | | | | | |  | | |
| Система качания катодной штанги | | |  | | | | | | | | | | |
| Крышка | | |  | | | | | | | | | | |
| Бортовые отсосы (иное) | | |  | | | | | | | | | | |
| Опоры ловители | | |  | | | | | | | | | | |
| Специальные требования | | |  | | | | | | | | | | |
| **12. Дополнительное оборудование:** | | | | | | | | | | | | | |
| Система автоматического дозирования | | | |  | | | | | | | | | |
| Сепаратор масла с системой очистки зеркала ванны | | | |  | | | | | | | | | |
| Установка фильтрации | | | |  | | | | | | | | | |
| Насосное оборудование | | | |  | | | | | | | | | |
| Катодные/анодные штанги, токоподводы | | | |  | | | | | | | | | |
| Анодные корзины | | | |  | | | | | | | | | |
| Растворимые/нерастворимые аноды | | | |  | | | | | | | | | |
| Генератор цинка | | | |  | | | | | | | | | |
| Буферные емкости-накопители | | | |  | | | | | | | | | |
| Емкости хранения материалов | | | |  | | | | | | | | | |
| Иное | | | |  | | | | | | | | | |
| **14.Дополнительные требования:** | | | | | | | | | | | | | |
| **15. Планируемый срок реализации проекта:** | | | | | | | | | | | | | |

**Благодарим Вас за обращение в ООО «ИВЕСС». Всегда открыты для плодотворного и взаимовыгодного сотрудничества.**