Для оформления заказа на гальваническую линию необходимо заполнить «исходные данные» и выслать в адрес предприятия ООО«ИВЕСС», 350080, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Демуса, 30, тел.: 8 (861) 215-57-75 E-mail: info@evess.ru, сайт: evess.ru

Для получения консультации по вопросам заполнения исходных данных обращайтесь по телефону: +7 (861) 205-08-35, +7 (861) 215-57-75

**Исходные данные для формирования предложения на гальваническую линию**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Данные заказчика: | | | | | |
| Организация: |  | | | | |
| Адрес: |  | | | | |
| Тел.: |  | | | | |
| Контактное лицо: |  | | | | |
| Тел. контактного лица: |  | | | | |
| **2. Причина поиска оборудования:** | | | | | |
| Создание нового производства | | | да | нет | |
| Реконструкция существующего производства | | | да | нет | |
| Модернизация существующей технологии | | | да | нет | |
| Иное | | |  | | |
| **3. Характеристики покрытия:** | | | | | |
| Тип покрытия | |  | | | |
| Тип обработки поверхности (для неметаллических покрытий) | |  | | | |
| Требуемая толщина покрытия | |  | | | |
| Функциональные свойства покрытия | |  | | | |
| Условия эксплуатации изделия с покрытием | |  | | | |
| Специальные требования | |  | | | |
| **4. Характеристики изделия:** | | | | | |
| Материал изделия | | |  |  | |
| Метод изготовления изделия | | |  |  | |
| Метод подготовки поверхности перед покрытием | | |  |  | |
| Группа сложности изделия | | |  |  | |
| Габаритные размеры изделий, мм (по возможности предоставить чертеж изделия) | | | min |  | |
| max |  | |
| Максимальная масса изделия, кг | | |  | | |
| Площадь поверхности изделия, дм2 | | | min |  | |
| max |  | |
| Суммарная площадь поверхности 1кг изделия (для изделий обрабатываемых насыпью), дм2/кг | | |  |  | |
| Объем занимаемый 1кг изделия (для изделий обрабатываемых насыпью), дм3/кг | | |  | | |
| **5. Общие требования:** | | | | | |
| Плановая производственная программа, м2/год | |  | | | |
| Сменность работы | |  | | | |
| Годовой фонд работы оборудования, ч/год | |  | | | |
| Способ нагрева рабочих растворов ванн: | | Горячая вода, 0С | |  | |
| Пар, 0С/ Па | |  | |
| Электроэнергия, Вт/Гц | |  | |
| Вода согласно ГОСТ 9.314 | |  | | | |
| Требуемое время нагрева ванн, ч | |  | | | |
| **6. Характеристики гальванической линии:** | | | | | |
| Тип линии | |  | | | |
| Степень автоматизации: | | ручная | |  | |
| механизированная | |  | |
| автоматическая | |  | |
| Допустимые габариты линии (Д×Ш×В), мм | |  | | | |
| Габаритные размеры помещения для установки линии (Д×Ш×В), мм | |  | | | |
| Доступ грузов в помещение при монтаже | |  | | | |
| Расположение позиций загрузки и выгрузки: | | с одной стороны | | |  |
| с разных сторон | | |  |
| Расположение площадки обслуживания относительно позиций загрузки-выгрузки: | | справа | | |  |
| слева | | |  |
| Тип ванн промывки: | | не проточная | | |  |
| проточная | | |  |
| двухкаскадная | | |  |
| трехкаскадная | | |  |
| Габаритные размеры внутренней поверхности ванн (Д×Ш×В), мм | |  | | |  |
| Материал ванн: | | пластик (РР, PVDF, PVC) | | |  |
| нержавеющая сталь | | |  |
| иное | | |  |
| Расстояние между анодными/катодными штангами в ванне, мм | |  | | | |
| Способ обработки деталей: | | подвеска | |  | |
| барабан | |  | |
| колокол | |  | |
| Габаритные размеры подвески (Д×Ш×В), мм | |  | |  | |
| Разовая загрузка подвески | | шт. | |  | |
| дм2 | |  | |
| Рабочий объем барабана (колокола), л | |  | | | |
| Разовая загрузка барабана (колокола), кг | |  | | | |
| Загрузка ванны: | | однорядная | |  | |
| двухрядная | |  | |
| иное | |  | |
| Тип транспортной системы: | | автооператор консольного типа | |  | |
| автооператор портального типа | |  | |
| автооператор подвесного типа | |  | |
| Управление работой оборудования: | | локально вручную | |  | |
| программно с центрального поста управления | |  | |
| Требования к комплектации гальванической линии: | | выпрямители | |  | |
| системы вытяжной вентиляции комплектно (вытяжной вентилятор и устройство очистки удаляемого воздуха) | |  | |
| системы автоматического дозирования | |  | |
| маслоотделители | |  | |
| фильтрационные установки | |  | |
| установки селективной очистки | |  | |
| системы водоподготовки | |  | |
| буферные емкости хранения | |  | |
| станции приготовления и дозирования хим. материалов | |  | |
| иное (чиллеры, системы охлаждения, испарители, насосные станции) | |  | |
| специальные требования | |  | |
| Необходимость вспомогательных технологических операций: | | обслуживание анодных корзин, анодов | |  | |
| деметаллизация | |  | |
| травление | |  | |
| **7. Очистка сточных вод гальванического производства:** | | | | | |
| Наличие очистных сооружений для обработки стоков гальванического производства | |  | | | |
| Необходимость организации очистных сооружений для обработки стоков гальванического производства | |  | | | |
| Габариты помещения отводимого для организации очистных сооружений (Д×Ш×В), мм | |  | | | |
| Часовое образование сточных вод стадий промывки, м3/ч (по видам стока) | |  | | | |
| Периодичность образования и сбрасывания концентратов, м3/отчетный период (по видам стока) | |  | |  | |
| Действующие нормы ПДК для сбрасываемых сточных вод действующих в вашем регионе | |  | |  | |
| При наличии действующего гальванического производства приведите используемый техпроцесс (заполните прилагаемую форму) | |  | |  | |
| При наличии действующих очистных сооружений, предоставьте их описание, схему, укажите возможность использования существующих емкостей (сборников или других) при реконструкции | |  | |  | |
| **8.Дополнительные необходимые требования к оборудованию** | | | | | |
| **9. Планируемые сроки реализации проекта** | | | | | |

**Краткая схема технологического процесса**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование операции | №. операции | Краткий состав раствора, г/л | ТемпС0 | Dk  а/дм.кв | U.в | Время  мин. | Особые требования |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**Благодарим Вас за обращение в ООО «ИВЕСС». Всегда открыты для плодотворного и взаимовыгодного сотрудничества.**